

Уважаемые читатели!

Приглашаем в зал научных работников НТБ им. Н.Г. Четаева
на выставку новых поступлений журналов
К.Маркса, 10, к.339



2019





РОССИЯ



Сварочное производство

2019 № 1

ISSN 0491-6441

СВАРКА —
СОЕДИНЕНИЕ
МЕТАЛЛОВ
В РЕЗУЛЬТАТЕ
ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО
ВОДДЕСТИЯ
НА СВАРИВАЕМЫЕ
ПОВЕРХНОСТИ

Ежемесячный научно-технический и производственный журнал



Сварочное производство

1 (1010)
январь

2019

Издается с января 1930 года

УЧРЕДИТЕЛЬ:

Издательский центр "Технология машиностроения"

Журнал издается при содействии Министерства науки и высшего образования РФ,
Министерства промышленности и торговли РФ,
Российской инженерной академии,
Союза машиностроителей России,
Российского научно-технического сварочного общества

Редакционная коллегия:
Гл. редактор В. А. Казаков

Ю. В. Булкин В. В. Пешков
В. К. Драгунов А. И. Рыжикович
А. В. Казаков Ю. Н. Сараев
Е. А. Каланинников О. Н. Севрюков
О. Е. Капустин З. А. Сидлин
В. И. Кулькин В. А. Фролов
А. В. Лошининский Г. Л. Хачатрян
В. П. Лязгин О. А. Цукров
Г. А. Менякин И. Н. Шиганов
И. Н. Панков М. М. Штырикман

Ответственный редактор Т. В. Аулова
Электронная верстка: ИП О. В. Прокоров
Дизайн обложки: Е. С. Блажовидов
Редактор-переводчик Г. С. Потапова

Адрес редакции:
Москва,
ул. Большая Новодмитровская, 23.
Для корреспонденций:
127015, Москва, а/я 65,
Измайловский центр
"Технология машиностроения".
Телефоны:
гл. редактор — (495) 796 2491;
редакция — (495) 640 7903.
E-mail: svarka@ic-tm.ru
Http://www.ic-tm.ru

Журнал "Сварочное производство" переведется на английский язык издательством "Taylor & Francis" (Великобритания).
Перепечатка материалов из журнала "Сварочное производство" категорически запрещена без официального договора в соответствии с действующим законодательством РФ.

При перепечатке материалов ссылка на журнал "Сварочное производство" обязательна.
Журнал зарегистрирован в Министерстве РФ по делам печати, телерадиовещания и средств массовых коммуникаций. Свидетельство о регистрации ПИ № 77-7778.
Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ изданий для публикации трудов соискателей ученых степеней (сайт: vaku.edu.ru/87).

Журнал входит в систему цитирования РИНЦ, международные реферативные базы данных научных изданий "Chemical Abstracts" и "Scopus".
Цена свободная.

© Издательский центр "Технология машиностроения", "Сварочное производство", 2019

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

Латыпова Е. Ю., Чумарев Ю. А., Чумарев Е. Н. — Анализ напряженного состояния односторонних тавровых сварных соединений 3

Завьялов В. Е., Синяков К. А., Иванова И. В., Пустовитов С. А. — Управление формированием расплава ванны при электрошлаковой плавке 7

Чуларис А. А., Раев Р. А., Сундетов М. Х. — Сварка трением с перемешиванием алюминиевого и медного сплавов 10

Старостин Н. П., Васильева М. А., Андреев Б. И. — Влияние температуры окружающего воздуха на динамику температурного поля при приварке седлового отвода к полиптиленовой трубе 24

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

Матюшин Б. А., Денисов В. И., Толкачев А. А. — Восстановление методом электродуговой металлизации внутренней поверхности гильз цилиндров дизельных двигателей сельскохозяйственной техники 30

Пешков В. В., Булков А. Б., Корчагин И. Б. — Диффузионная сварка титана с использованием давления на начальном этапе 32

Иголкин А. И., Зеленин Ю. В. — Диффузионная сварка крупногабаритных биметаллических деталей с последующим термическим упрочнением 37

Сторчай Е. И., Лантушенко Л. С., Горбатский Ю. В., Смородин А. И. — Основы теории и практики бесфлюсовой пайки алюминия (Подготовка поверхности алюминия к пайке) 41

ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Жаркевич О. М., Абдрахманова Р. З. — Совершенствование системы планово-предупредительного ремонта ТОО "Maker" КЛМЗ 48

ИНФОРМАЦИЯ

18-я Международная выставка сварочных материалов, оборудования и технологий "Weldex/Russweld" — 2018" 53



РОССИЯ



Сварочное производство

2019 № 2

ISSN 0491-6441

СВАРКА —
ОБРАЗОВАНИЕ
МЕТАЛЛОВЫХ СВЯЗЕЙ
В РЕЗУЛЬТАТЕ
ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО
Воздействия
на свариваемые
поверхности

Ежемесячный научно-технический и производственный журнал



Сварочное производство

2 (1011)
Февраль

2019

Издается с января 1930 года

УЧРЕДИТЕЛЬ:

Издательский центр "Технология машиностроения"

Журнал издается при содействии Министерства науки и высшего образования РФ,
Министерства промышленности и торговли РФ,
Российской инженерной академии,
Союза машиностроителей России,
Российского научно-технического сварочного общества

Редакционная коллегия:
Гл. редактор В. А. Казаков

Ю. В. Булкин	В. В. Пешков
В. К. Драгунов	А. И. Рымкевич
А. В. Казаков	Ю. Н. Сараев
Е. А. Калашников	О. Н. Свериков
О. Е. Капустин	З. А. Сидлин
В. И. Кулак	В. А. Фролов
А. В. Лопшинский	Г. Л. Хачатрян
В. П. Лялякин	О. А. Пукров
Г. А. Менякин	И. Н. Шиганов
И. И. Пашков	М. М. Штрыкман

Ответственный редактор Т. В. Аузова
Электронная верстка: ИП О. В. Прокоров
Дизайн обложки: Е. С. Благонравов
Редактор-переводчик Г. С. Потапова

Адрес редакции:
Москва,
ул. Большая Новодмитровская, 23.
Для корреспонденции:
127015, Москва, а/я 65.
Издательский центр
"Технология машиностроения".
Телефоны:
гл. редактор — (495) 796 2491;
редакция — (495) 640 7903;
E-mail: svarka@ic-tm.ru
Http://www.ic-tm.ru

Журнал "Сварочное производство" переводится на английский язык издательством "Taylor & Francis" (Великобритания).
Перепечатка материалов из журнала "Сварочное производство" категорически запрещена без оформления договора в соответствии с действующим законодательством РФ.

При перепечатке материалов ссылка на журнал "Сварочное производство" обязательна. Журнал зарегистрирован в Министерстве РФ по делам печати, телерадиовещания и средств массовых коммуникаций. Свидетельство о регистрации ПИ № 77-7778.

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ изданий для публикации трудов докторантской и магистрантской научной степеней (заявка № 4-400 от 07.07).

Журнал входит в систему цитирования РИНЦ, международные реферативные базы данных научных изданий "Chemical Abstracts" и "Scopus".

Цена свободная.

© Издательский центр "Технология машиностроения", "Сварочное производство", 2019

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

Бишоков Р. В., Гежа В. В., Шаталов А. В. — Агломерированный флюс для сварки коррозионно-стойких высокопрочных азотсодержащих сталей 3

Цумарев Ю. А., Синица А. Н., Латыпова Е. Ю., Цумарев Е. Н. — Оптимизация конструкции одностороннего таврового сварочного соединения типа Т7 по ГОСТ 14771—76 10

Курынцев С. В., Шиганов И. Н., Морушкин А. Е. — Сварка разнородных сплавов на основе титана и алюминия лазерным излучением 16

Лукин В. И., Кашапов О. С., Саморуков М. Л., Даутов С. Х., Суров А. В. — Исследование свариваемости разнотипного сочетания жаропрочных титановых сплавов линейным тренингом 21

Сторчай Е. И., Лантушенко Л. С., Горбатский Ю. В., Смородин А. И. — Технология пайки алюминиевых конструкций 26

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

Латыпова Е. Ю., Цумарев Ю. А., Цумарев Е. Н. — Оценка несущей способности накладочных сварных соединений различных типов 34

Могильников В. А., Бишоков Р. В., Гежа В. В., Мельников П. В. — Сварочные порошковые проволоки в судостроении 38

Кривоносова Е. А., Воробьев А. Н., Кривоносова Е. К. — Сравнение эффективности методов пайки и наплавки для восстановления деталей после эксплуатации 42

Канаев А. Т., Жусин Б. Т., Гуляренко А. А., Сарсембаева Т. У. — Плазменная закалка сменных деталей почворежущих рабочих органов сельскохозяйственных машин 48

ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Сидлин З. А. — Российские сварочные электроды 54

ИНФОРМАЦИЯ

3-я Международная конференция "Электронно-лазерная сварка и смежные технологии" 57

* * *

Б. Е. Патону — 100 лет 58

Б. П. Лялякину — 80 лет 60



СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!

