

Дигитализация в производстве пресс-форм

Информационные потоки без использования
бумажных носителей и перспективы оцифровки



**PERFEKTE FORMEN
FÜR IHRE IDEEN**

Hochleistungs-Spritzgießformen -
made in Schwarzhausen/Thüringen



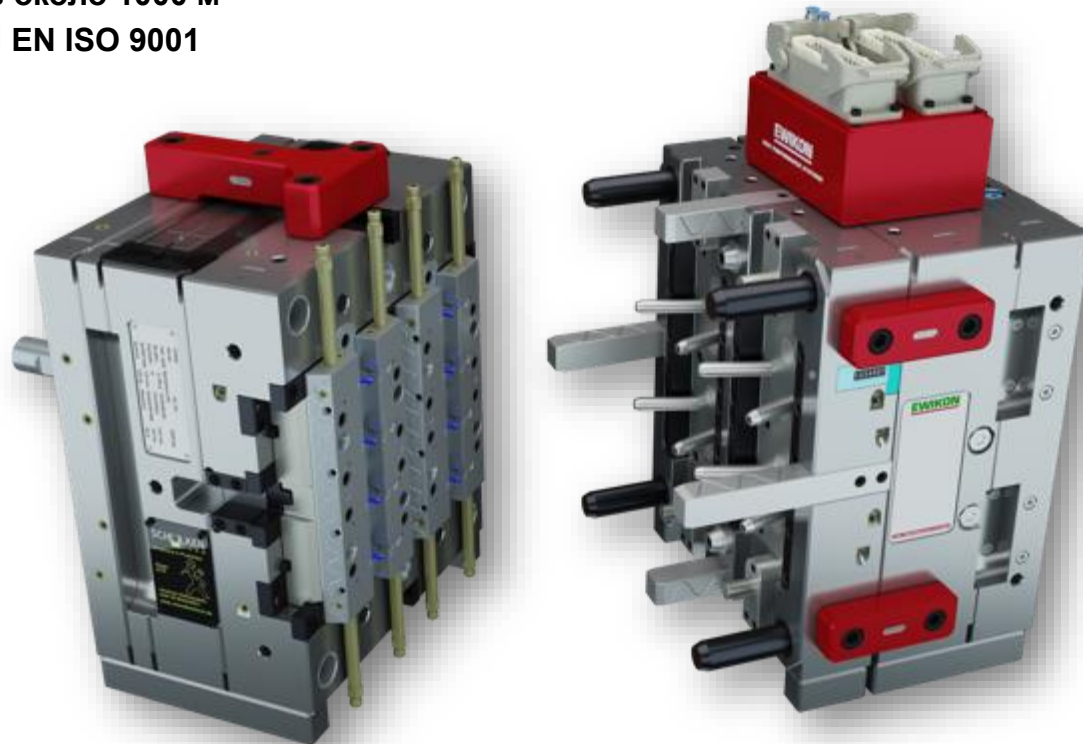
www.schuelkenform.de

Награда



Краткая информация о производстве

- Более чем 50-летний опыт производства сложных литьевых форм
- Разработка и производство на заводе в Шварцхаузене в Германии
- Современный станочный парк с фрезерными центрами Hermle, эрозионными машинами Charmilles и GFMS
- Производственная площадь около 1000 м²
- Сертификация согласно DIN EN ISO 9001



Портфолио

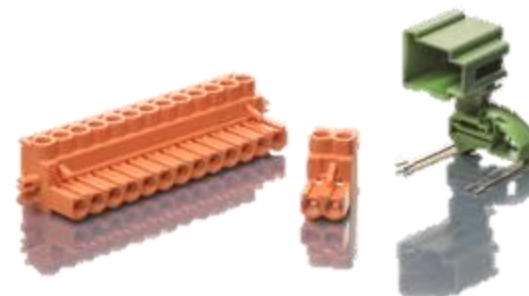
- Прецизионные пресс-формы
- Многместные пресс-формы с коротким временем цикла
- Многокомпонентные пресс-формы

для

- колпачков и крышек
- изделий медицинского назначения
- авто компонентов
- электрических и электронных изделий

при

- максимальном весе пресс-формы 3000 кг
- максимальных размерах пресс-формы 1000 x 1000 мм



С 2016 г. ... Schülken Form RUS

Дочерняя компания в Казани (Россия)

-3 сотрудника

-Производственная площадь
около 400 м²

Виды деятельности:

-Техническое обслуживание и
сервис

-Ремонт

-Модификация

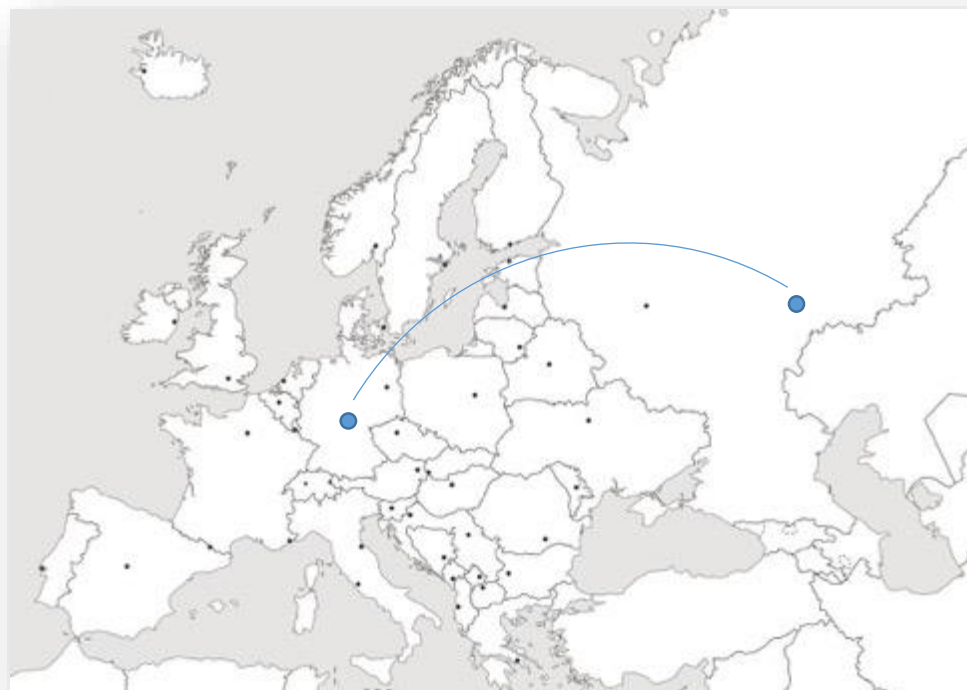
Оборудование:

-Фрезерный станок

-Плоское шлифование

-Электроэрозионная обработка

-Сборочный пост





Schülken Form RUS

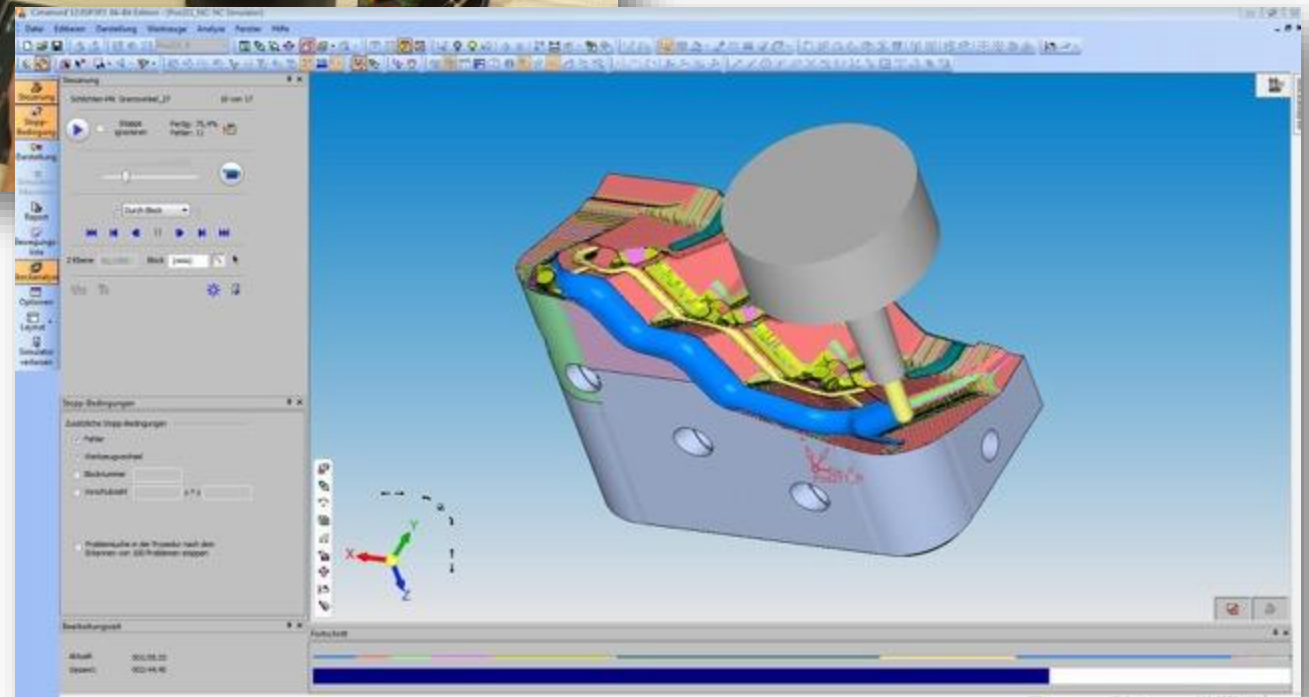
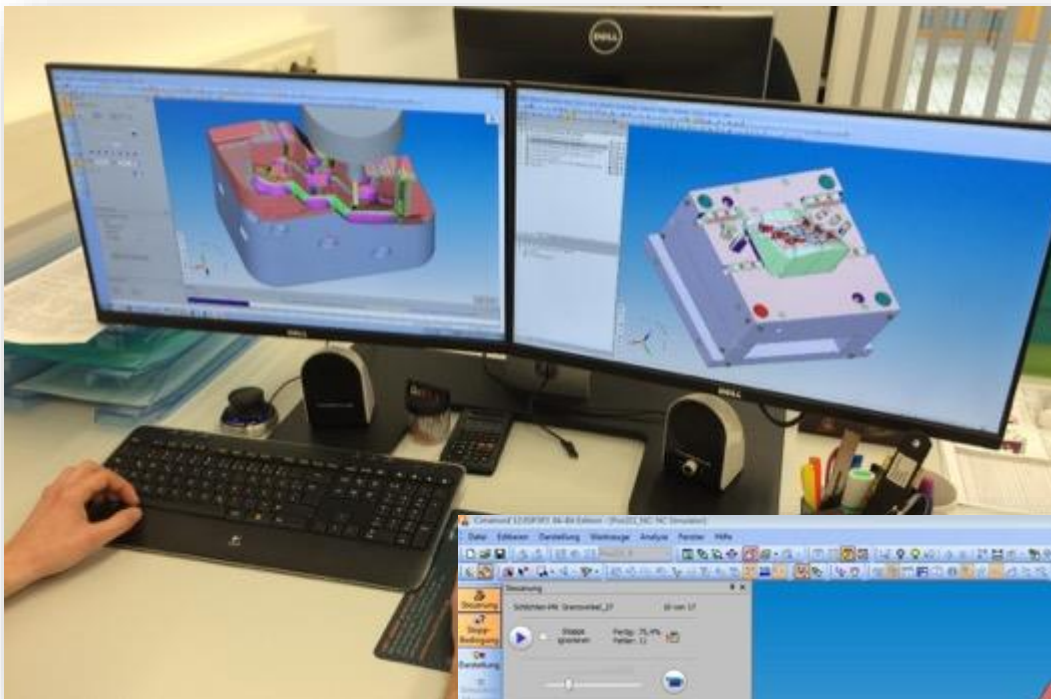
Разработка пресс-форм



Ci Cimatron™ 13



Программирование



Этапы введения оцифровки

- 1. Сетевые элементы производства** (сетевая инфраструктура, станки, компьютеры, серверы ...)
- 2. Стандартизация**
(Форматы данных, библиотеки стандартных деталей для конструктивных элементов, зажимные устройства, пресс-формы, обозначения, диапазоны номеров ...)
- 3. Создание доступа**
(Создание рабочих мест для просмотрных программ, обучение по использованию программного обеспечения ...)

Процесс внутренний – внешний

- Импорт данных интерфейса
- Подготовка данных в соответствии с внутренним стандартом

Процесс внутренний

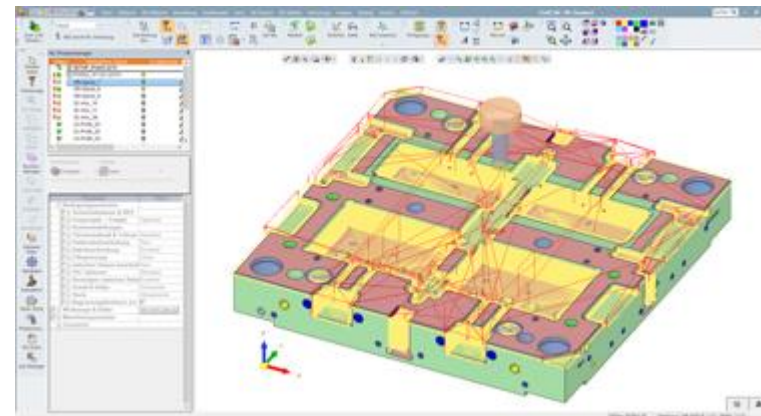
- Работа с подготовленными данными
- Работа с единым форматом данных и исключение потери во время преобразования данных
- Использование внутренних стандартов (цветовая схема, библиотеки стандартных частей)

Процесс внутренний

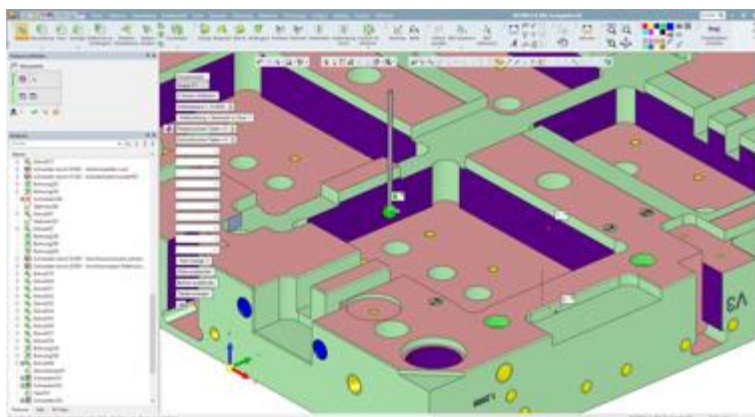
CAD



CAM



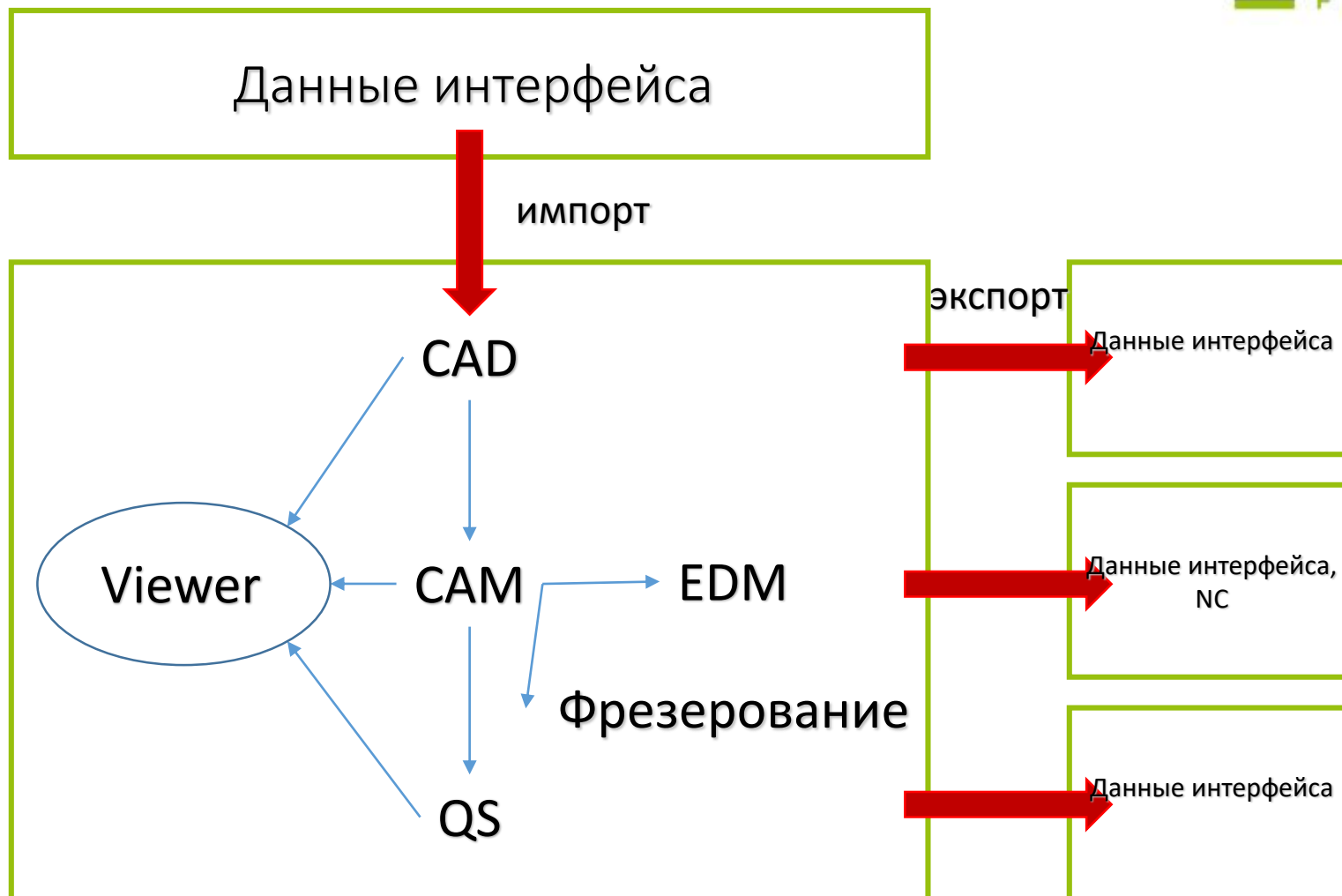
QS



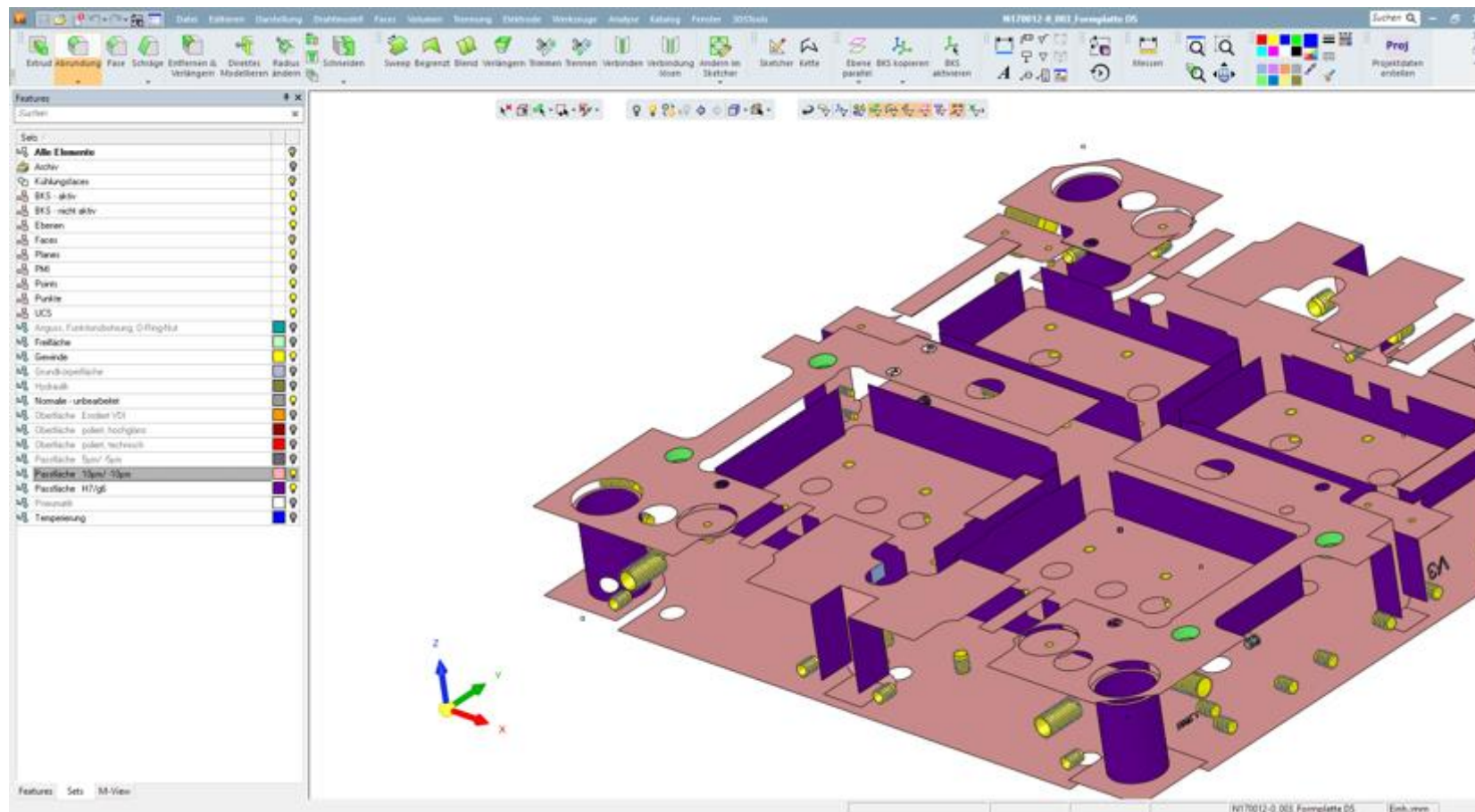
Viewer

Децентрализация доступа к
данным и информации

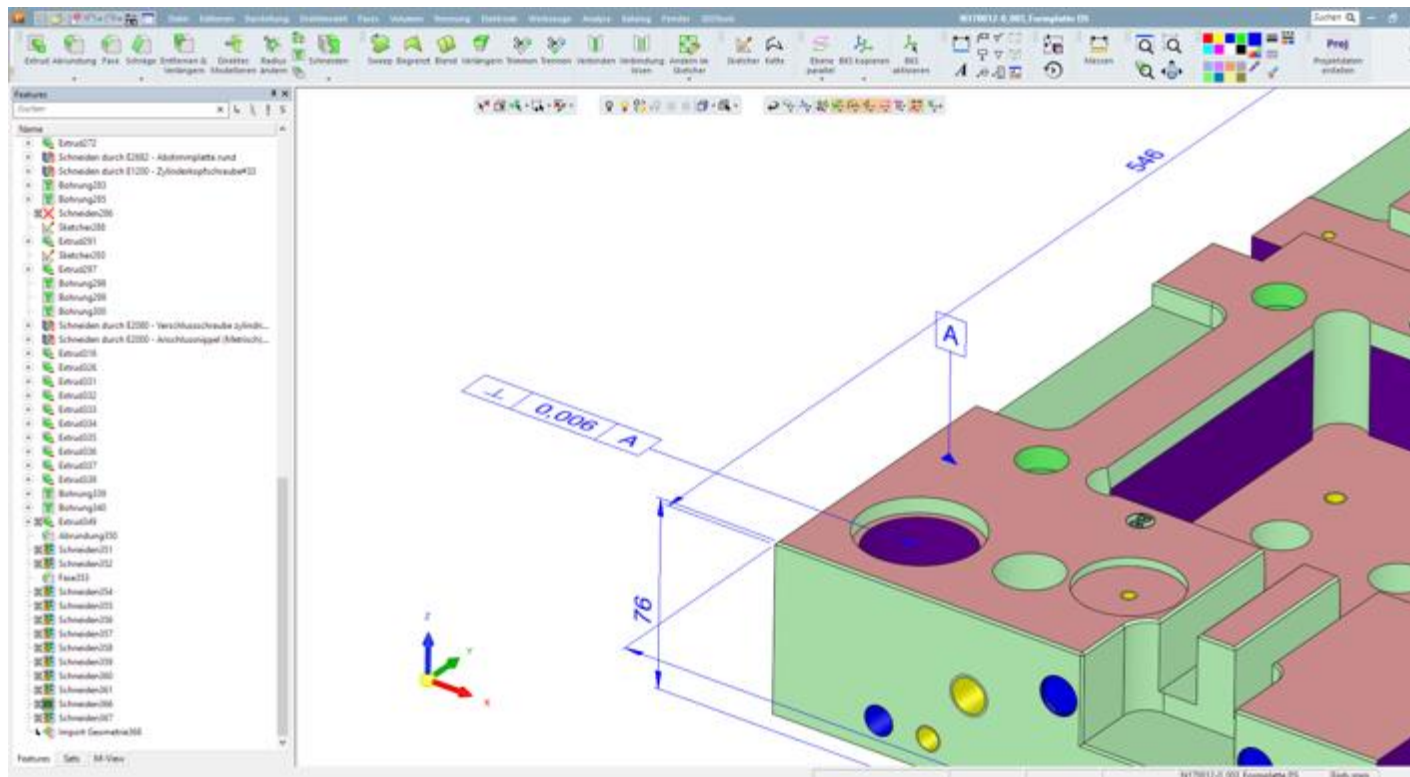
*Картинка



Использование цветных схем



Использование PMI (информация о производстве продукции)

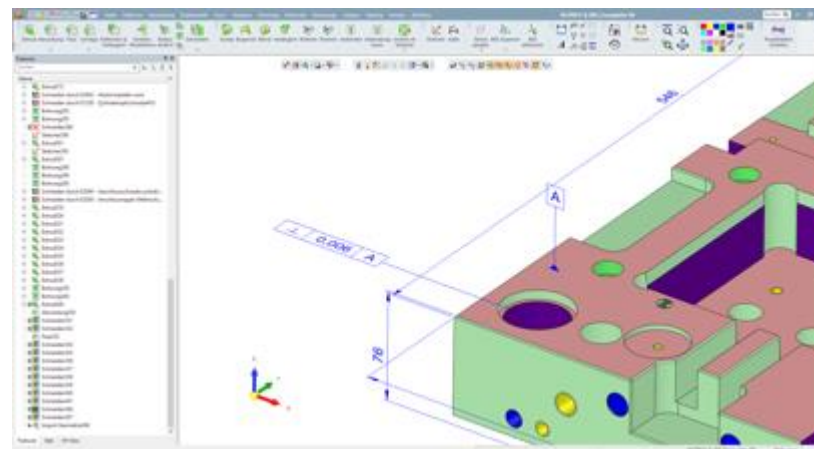
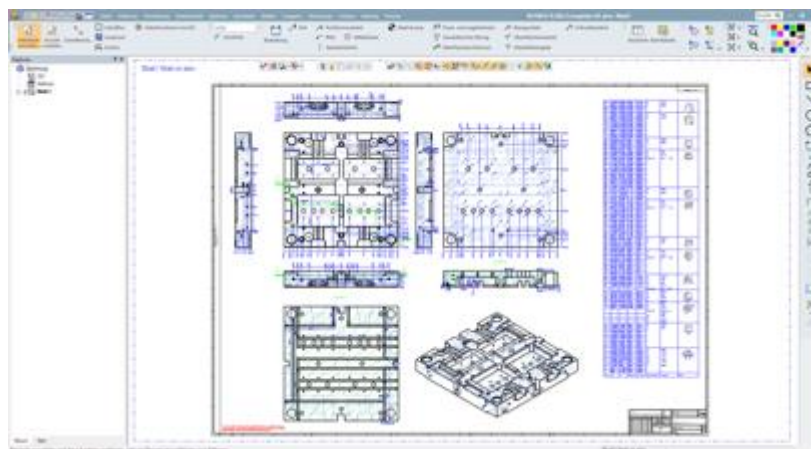


Отсутствие 2D-чертежей

2D-чертежи



PMI



Процесс внутренних/внешний

- Выход нейтральных данных интерфейса

Перспективы возможностей оцифровки

Портативные электронные устройства

(умные часы, смарт-очки.....)

Наголовные дисплеи

(шлем-дисплей, видео-очки, виртуальная и дополненная реальность.....)

Создать доступ

(инструкции по техническому обслуживанию и ремонту в качестве видео)

Благодарю за
внимание!

Контакт:

Schülken Form GmbH
Langer Fahrweg 2
D-99880 Waltershausen
OT Schwarzhausen

Телефон: +49 36259 526-0

Факс: +49 36259 526-29

info@schuelkenform.de

Ваш контакт: Марко Шюлькен /
Управляющий директор

