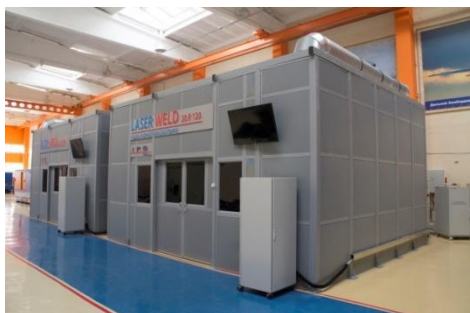


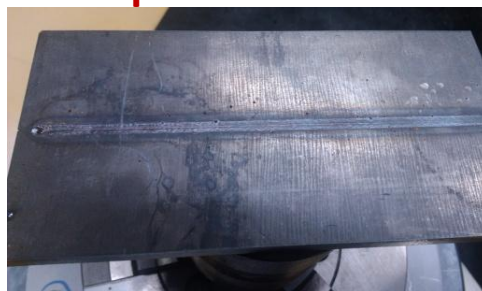
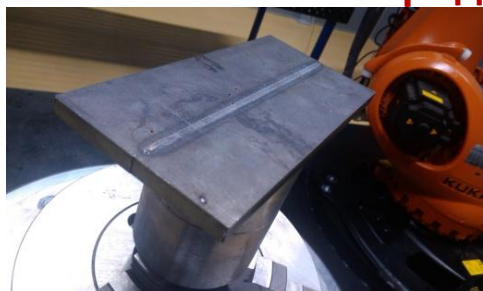
Технологический модуль для технологии гибридной сварки на основе робота и лазера 30кВт с использованием защитной кабины

Технологическая установка для отработки технологии гибридной сварки на основе 30 кВт волоконного лазера и робота KR 120. Установка оснащена волоконным лазером мощностью 30 кВт с транспортным волокном 200 μm , чиллером вода-воздух Riedel PC-1001, уникальной оптической сварочной головкой на основе металлооптики.

Установка предназначена для сварки низкоуглеродистых сталей до 25 мм и нержавеющей сталей с толщиной стенки до 20 мм.



Технологический модуль для технологии гибридной сварки



Стальные детали толщиной 25 мм, сваренные при помощи лазерной сварки

Площадь занимаемая комплексом, м ²	80
Толщина свариваемого металла, в диапазоне, мм	5-25
Диаметр свариваемых деталей, мм	500
Длина свариваемых деталей, мм	2000
Скорость сварки, мм/мин	8 000
Напряжение питающей сети, В	3x400В \pm 10% частотой 50/60 Гц.
Максимальная мощность, потребляемая машиной, кВт	189,9
Максимальная выходная мощность, кВт	30
Качество выходного пучка, мм*мрад	BPP < 11 (200 мкм)
Длина волны излучения, нм.	1070
Длина выходного волоконного кабеля, м	20
Выходной оптический коннектор	совместимый по международному стандарту QVH
Потребляемая мощность, кВт	104,9
Размеры ШxГxВ, мм	2100 x 806 x 1400
Охлаждение	принудительное водяное
Вес, кг	1500