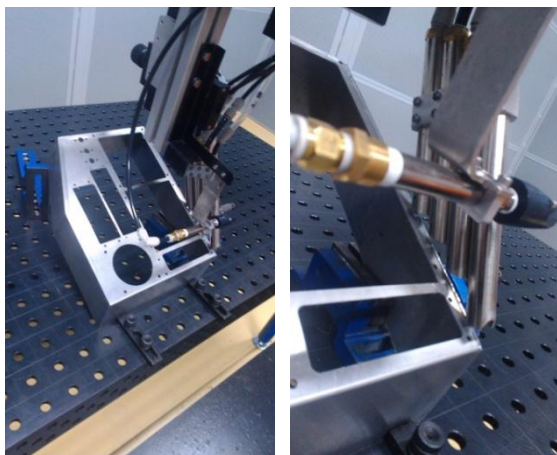


Технологический модуль для технологии гибридной сварки на основе робота и лазера 20кВт с использованием защитной кабины

Роботизированный комплекс, на базе волоконного лазера ЛС-20 и сварочной с системой МИГ/МАГ, предназначен для проведения технологических работ по лазерной гибридной сварке толстостенных изделий. Толщина свариваемых изделий: алюминиевые и титановые сплавы до 12 мм.



Технологический модуль для технологии гибридной сварки



Изделия, полученные при помощи технологического модуля для технологии гибридной сварки на основе робота и лазера 20кВт

Площадь занимаемая комплексом, м ²	80
Толщина свариваемого металла, мм	3-15
Диаметр свариваемых деталей, мм	500
Длина свариваемых деталей, мм	2000
Скорость сварки, мм/мин	8 000
Напряжение питающей сети, В	3x380 В +10%/-15% частотой 50 ±1 Гц.
Максимальная мощность, потребляемая машиной, кВт	139,9
Максимальная выходная мощность, кВт	20
Качество выходного пучка, мм*мрад	BPP 9 – 10,9 (200 мкм)
Длина волны излучения, нм	1070
Длина выходного волоконного кабеля, м	20
Выходной оптический коннектор	совместимый по международному стандарту QBH
Потребляемая мощность, кВт	79,9
Размеры ШxГxВ, мм	806 x 1480 x 1519мм
Охлаждение	принудительное водяное
Вес, кг	1100