

Станок лазерной резки LaserCut - 3015

Предназначен для автоматической лазерной резки листовых металлов: углеродистых сталей – толщиной до 16 мм, коррозионно-стойких – до 10 мм, алюминия до 10 мм. Может быть интегрирован в технологические линии.



LaserCut -3015

Размеры рабочей зоны, (длина, ширина, высота), мм	3000x1500x100
Толщина реза, мм	0,1 при толщине листа в 0,5 мм; 1,0 при толщине листа в 22 мм.
Точность воспроизведения заданного контура, мм/м	±0,05/1000
Скорость резки, мм/с	500 – 600 при толщине листа в 0,5 мм; 5 при толщине листа в 22 мм.
Максимальная мощность, потребляемая машиной, кВт	50
Габаритные размеры станка Д x Ш x В, мм (без стойки управления)	9900x2900x2500
Масса станка, кг	9500
Максимальная выходная мощность лазера, кВт	4
Качество выходного пучка, мм*град	BPP ≤ 2,5
Тип лазера и волокно, мкм	50



Примеры изделий, изготовленных на LaserCut - 3015 без дополнительной механической обработки