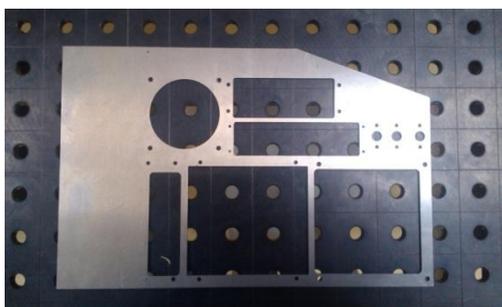


Станок лазерной резки LaserCut - 6020

Станок лазерной резки LaserCut-6020 предназначен для автоматической лазерной резки листовых металлов: углеродистых сталей - толщиной до 22 мм, коррозионно-стойких - до 16 мм, алюминия до 16 мм и может использоваться как индивидуальная единица оборудования, так и в составе технологических линий.



LaserCut - 6020



Примеры изделий, изготовленных на LaserCut - 6020 без дополнительной механической обработки

Размеры рабочей зоны, (длина, ширина, высота), мм	6000x2000x100
Толщина реза, мм	0,1 при толщине листа в 0,5 мм; 1,0 при толщине листа в 22 мм.
Точность воспроизведения заданного контура, мм/м	±0,05/600
Скорость резки. мм/с	500 – 600 при толщине листа в 0,5 мм; 5 при толщине листа в 22 мм.
Максимальная мощность, потребляемая машиной, кВт	65
Габаритные размеры станка Д x Ш x В, мм (без стойки управления)	17000x5000x2500
Масса станка, кг	12000
Максимальная выходная мощность лазера, кВт	6
Качество выходного пучка, мм*мрад	BPP ≤ 4,5
Тип лазера и волокно, мкм	100