

## Модуль ручной лазерной клещевой сварки с ЛС-2

Система лазерной «клещевой» сварки, является современной и высокотехнологической заменой контактной точечной сварки. Установка снабжена уникальным зажимом и сварочным инструментом. Благодаря интегрированной в зажиме системе защиты от рассеянного излучения установка относится к первому классу лазерной безопасности. Цанга установки обладает изменяемой силой сжатия до 3кН. Сканирование лазерного пучка позволяет сваривать детали с протяженностью шва до 40 мм.



**Модуль ручной лазерной клещевой сварки с ЛС-2**



Площадь занимаемая, м <sup>2</sup>	36
Толщина свариваемого пакета, мм	1-3
Максимальное количество сварных швов, шт. /мин	8
Длина свариваемых деталей, мм	800
Скорость сварки, мм/мин	4000
Напряжение питающей сети, В	3x380 В +10%/-15% частотой 50 ±1 Гц.
Максимальная мощность, потребляемая комплексом, кВт	20