

Технологический модуль 5-и осевой системы лазерной обработки для пробивки отверстий в авиационных конструкциях с лазером YLS-1500/15000-QCW-WC

5-осевая система лазерной обработки предназначена для автоматической 2D и 3D лазерной резки крупных деталей из углеродистых, коррозионно-стойких сталей, а также алюминия. Система оснащается волоконным лазером, системой числового программного управления, персональным компьютером, обеспечивающим ввод управляющих программ с жесткого диска, USB-flash, а также непосредственно с клавиатуры модуля управления машины.



Технологический модуль 5-и осевой системы лазерной обработки



Пробивка отверстий диаметром 0,3 мм в алюминии в цилиндре диаметром 120 мм и толщиной стенки в 10 мм

Площадь занимаемая комплексом, м ²	70
Габаритные размеры станка, мм. (с учетом кабины),	6500*5500*4000
Масса станка, кг	4300
Напряжение питающей сети, В	3x380 В +6%/-10% частотой 50 ±1 Гц.
Перемещение по линейным осям,	1000 x1000x1000 мм
Перемещение поворотной оси С, в диапазоне	+240-660градусов
Перемещение наклонной оси D, в диапазоне	+60-240 градусов
Стандартный рабочий стол с Т-образным пазом,	1270x915 x711мм
Максимальная нагрузка на стол,	1450 кг
Максимальная мощность, потребляемая машиной, кВт	25
Максимальная выходная мощность, кВт	1,5
Качество выходного пучка, мм*мрад	BPP 1,5 – 2,4 (50 мкм)
Длина волны излучения, нм	1070
Длина выходного волоконного кабеля, м	20
Выходной оптический коннектор	совместимый по международному стандарту QWH
Потребляемая мощность, кВт	1,9
Размеры ШxГxВ, мм	558x790x815мм
Охлаждение	принудительное водяное
Вес, кг.	160