

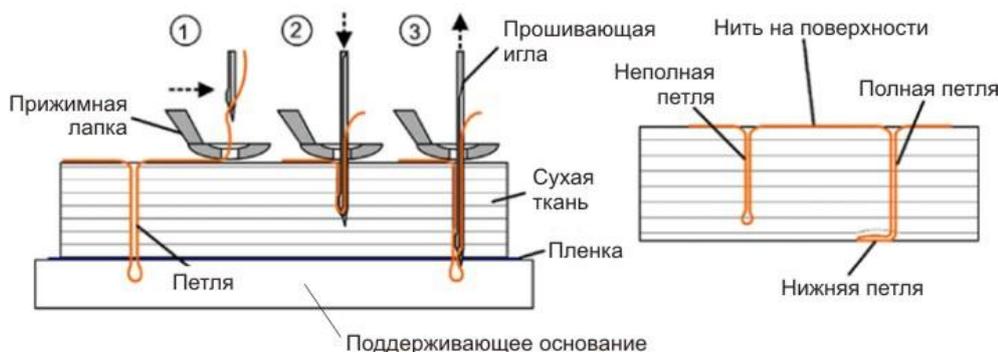
Тафтинговая головка Tufting head



Назначение

- Прошивка многослойных преформ в трансверсальном направлении по поверхностям двойной кривизны.
- Изготовление многослойных преформ цилиндрического контура сложной формы с дальнейшей прошивкой преформ методом тафтинга различной толщины.
- Дополнительное поперечное армирование арамидными нитями комплексных преформ, состоящих из угле-, стекло- или органотканей, имеющих сложную объемную форму.
- Односторонняя поперечная прошивка арамидными нитями с целью созданию локальных усилений в комплексных пространственных преформах.
- Односторонняя прошивка пространственных многослойных преформ арамидной нитью с целью создания непрерывных локальных зон уплотнения для направления потока связующего при последующей пропитке преформ.
- Односторонняя локальная прошивка многослойных пространственных преформ с целью создания стопперов трещин.
- Армирование в поперечном направлении вспененных заполнителей авиационных многослойных панелей пространственной формы по тафтинговой технологии.

Принцип тафтингования



Формирование шва методом одной нити с помощью одной прямой иглы без переплетения с использованием подкладки, в которую проникает игла. Проникая в материал, игла вводит в него нить, формируя петлю в нижнем положении иглы. Образование петли возможно в самом материале или снаружи.