

EOSINT M 270

Трехмерная система изготовления металлических прототипов.



Система лазерного спекания для производства вставок пресс-форм для литья пластмасс и металлов, а так же для производства прототипов и готовых изделий непосредственно из металлов.

Технические характеристики

Максимальный строительный объем - 250 мм x 250 мм x 215 мм

Скорость выращивания - (зависит от материала) 2 20 мм³/сек

Толщина слоя - (зависит от материала) 20 100 μм

Тип лазера - Yb-волоконный лазер, 200 Вт

Скорость сканирования - 7.0 м/сек

Изменяемый диаметр фокусировки - 100-

500 μм

Мощность (максимальная) - 5.5 kW

Размеры (Ш x Г x В)

Система - 2000 мм x 1050 мм x 1940 мм

Рекомендуемое пространство для установки - 3500 мм x 3600 мм x 2540 мм

Вес - 1130 кг

Подготовка данных - ПК текущая версия ОС Windows

Программное обеспечение - EOS RP Tools; Magics RP (Materialise);

Expert Series (DeskArtes) CAD-интерфейс - STL.



EOSINT M270 позволяет изготавливать металлические детали используя технологию непосредственного спекания лазером. В качестве исходного материала для производства деталей используется порошкообразный материал, послойно спекаемый лазерным лучом. В процессе работы установки порошок наносится на поверхность

рабочей платформы (или предыдущий слой) с помощью специального подающего агрегата. Одновременно с нанесением материала, слой выравнивается. Толщина слоя зависит от конкретной установки и используемого материала (от 0.015 мм до 0.15 мм). Затем лазером на слое спекаются те зоны, которые являются частью детали, одновременно спекаясь с предыдущим слоем. После спекания платформа опускается на толщину слоя, наносится новый слой порошка и процесс повторяется вновь.