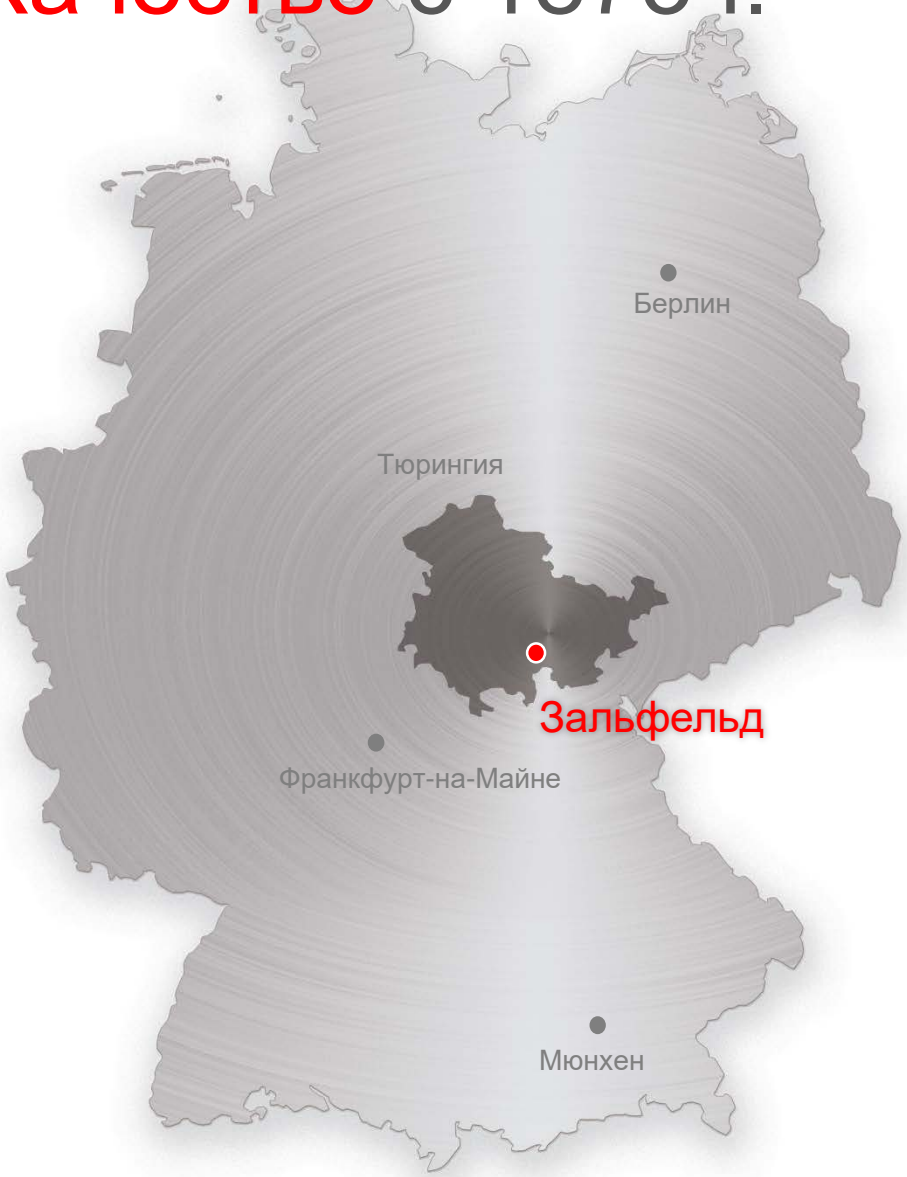
SAMAG

Качество с 1873 г.



SAMAG Machine Tools GmbH

С января 2020 г. — независимая компания
Дочернее предприятие
SAMAG Saalfelder Werkzeugmaschinen GmbH

Руководство:

Г-н Мартин Хюттманн (Martin Hüttmann)
Г-н Христиан Биер (Christian Bier)

Сотрудники: 140

Следующее важное событие: Новый производственный объект в Зальфельде, Перенос в 2021 г.

SAMAG

SAMAG Машинное оборудование

Высокопроизводительное машинное оборудование для резки металлов

MFZ

FIT 2 PART

Многошпиндельные центры механизированной обработки

TFZ

FIT 2 TASK

Центры механизированной обработки для глубокого сверления и фрезерования

TBM

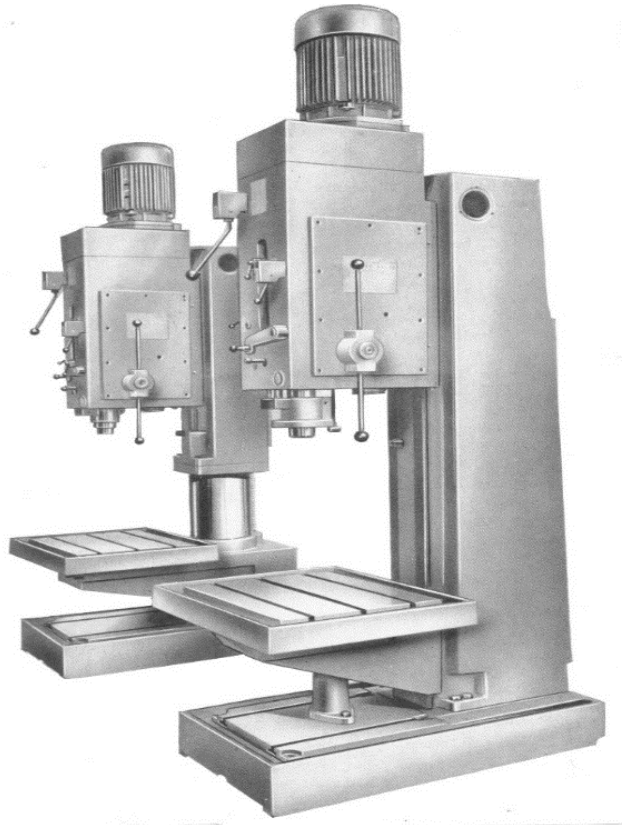
FIT 2 PERFORM

Многошпиндельные станки для глубокого сверления и специальные центры механизированной обработки для глубокого сверления и фрезерования

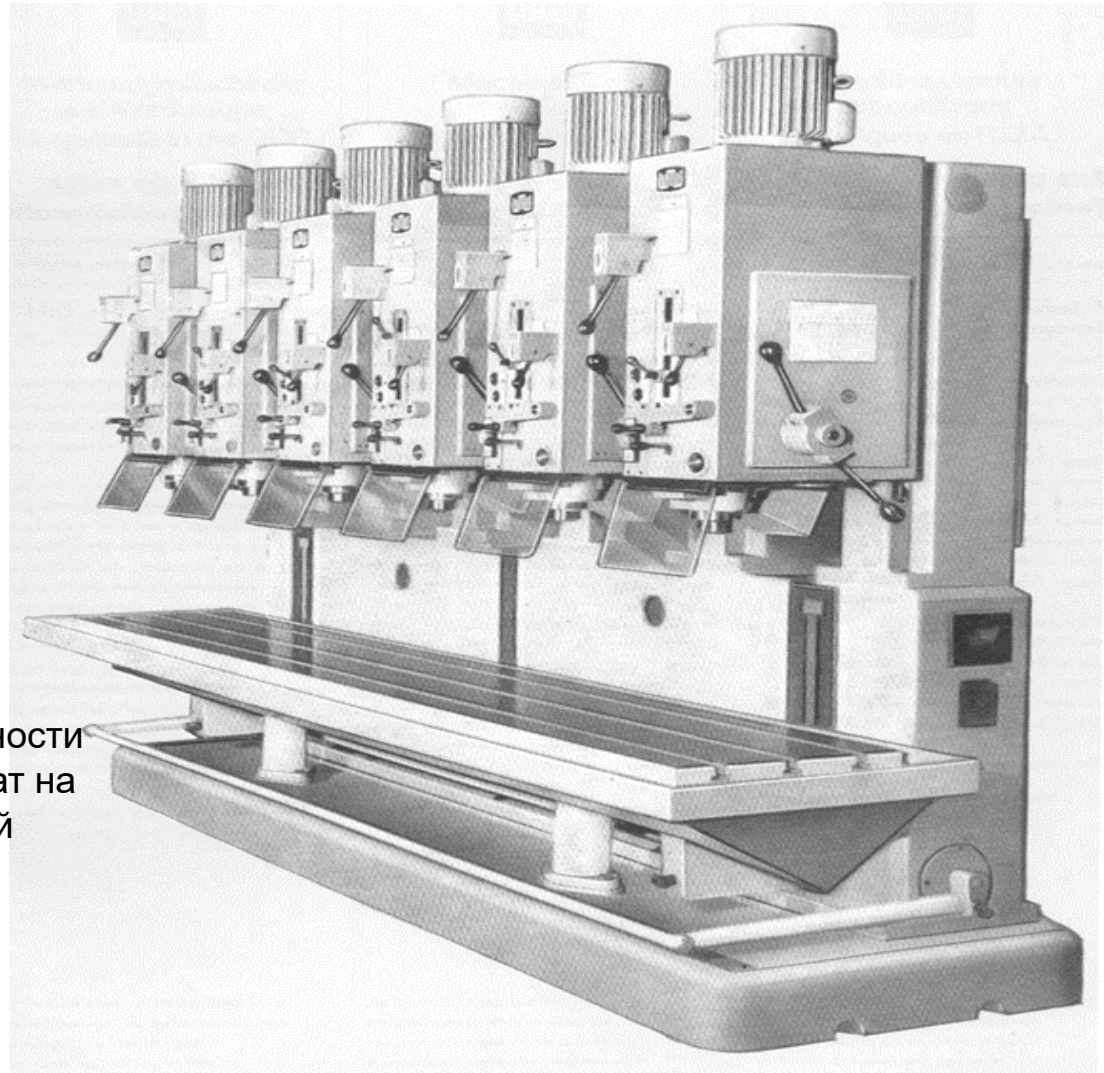
SAMAG

Innovative Maschintools — повышение производительности

SAMAG – Prinziple непосредственно с самого начала…



- Рост производительности
- Снижение затрат на обслуживающий персонал



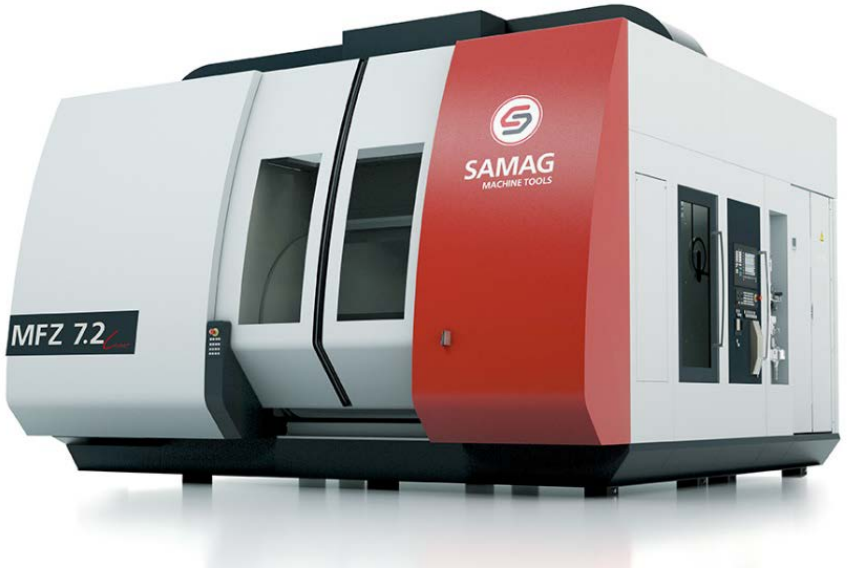
SAMAG

MFZ

МНОГОШПИНДЕЛЬНЫЕ ЦЕНТРЫ МЕХАНИЗИРОВАННОЙ ОБРАБОТКИ

Высокоэффективная механизированная обработка

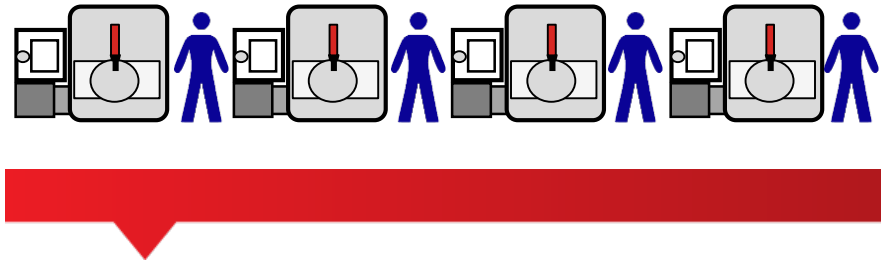
начиная от автономного станка заканчивая готовой производственной линией под ключ

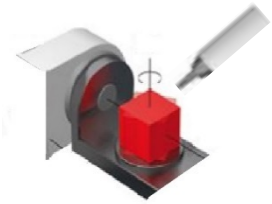


SAMAG

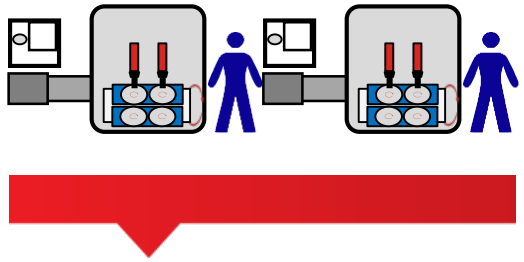
Многошпиндельная технология

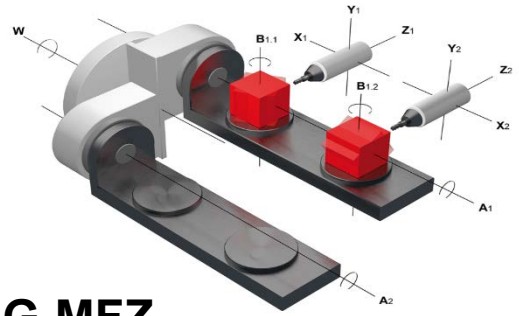
Одношпиндельные станки:





Двухшпиндельные станки:





Ежегодная экономия издержек благодаря SAMAG MFZ

50% снижение затрат на обслуживающий персонал

100 %

47% снижение затрат на энергию

100 %

22% снижение затрат на техническое обслуживание и ремонт

100 %

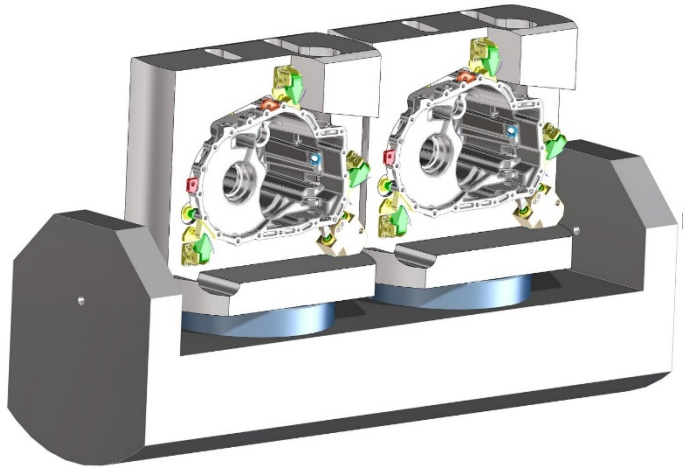
Вывод:

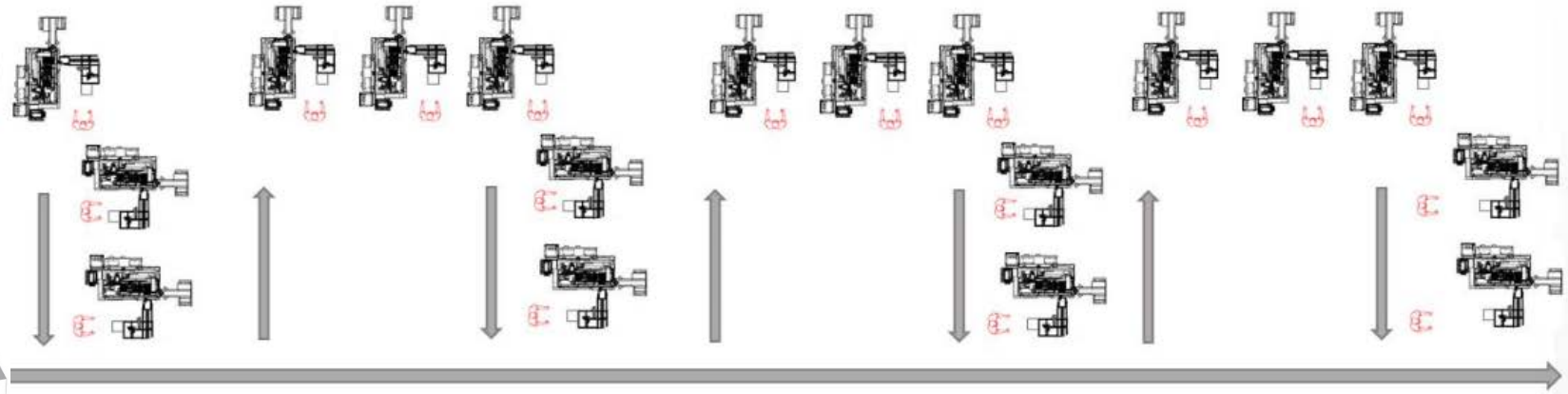
Те же точность и качество, что и у одношпиндельных станков, но значительное снижение стоимости производимой детали!

SAMAG

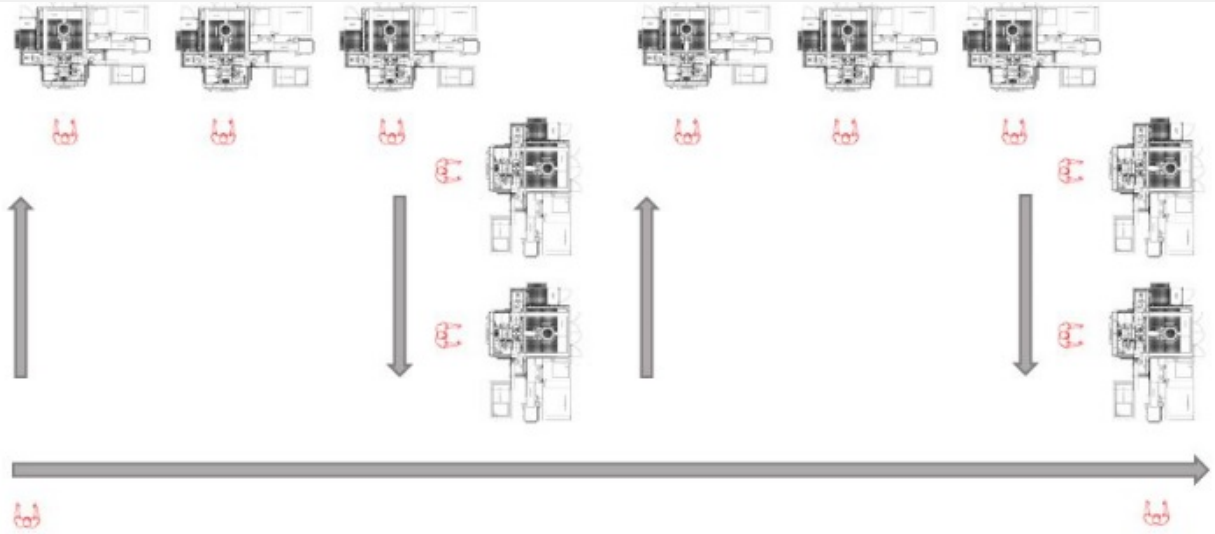
Пример: Проект изготовления корпуса коробки передач

Одношпиндельные станки (20 шт.)





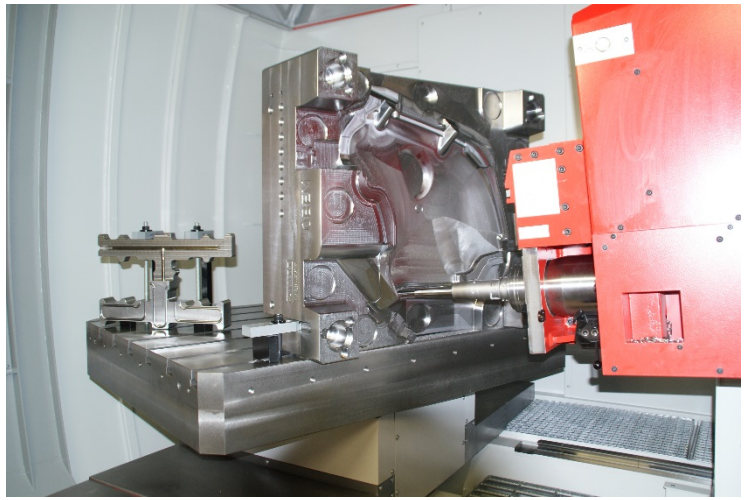
Двухшпиндельные станки SAMAG MFZ 8.2 (10 шт.)



Экономия площади примерно на 40% за счет сокращения количества станков вдвое

ЦЕНТРЫ МЕХАНИЗИРОВАННОЙ ОБРАБОТКИ ДЛЯ ГЛУБОКОГО СВЕРЛЕНИЯ И ФРЕЗЕРОВАНИЯ

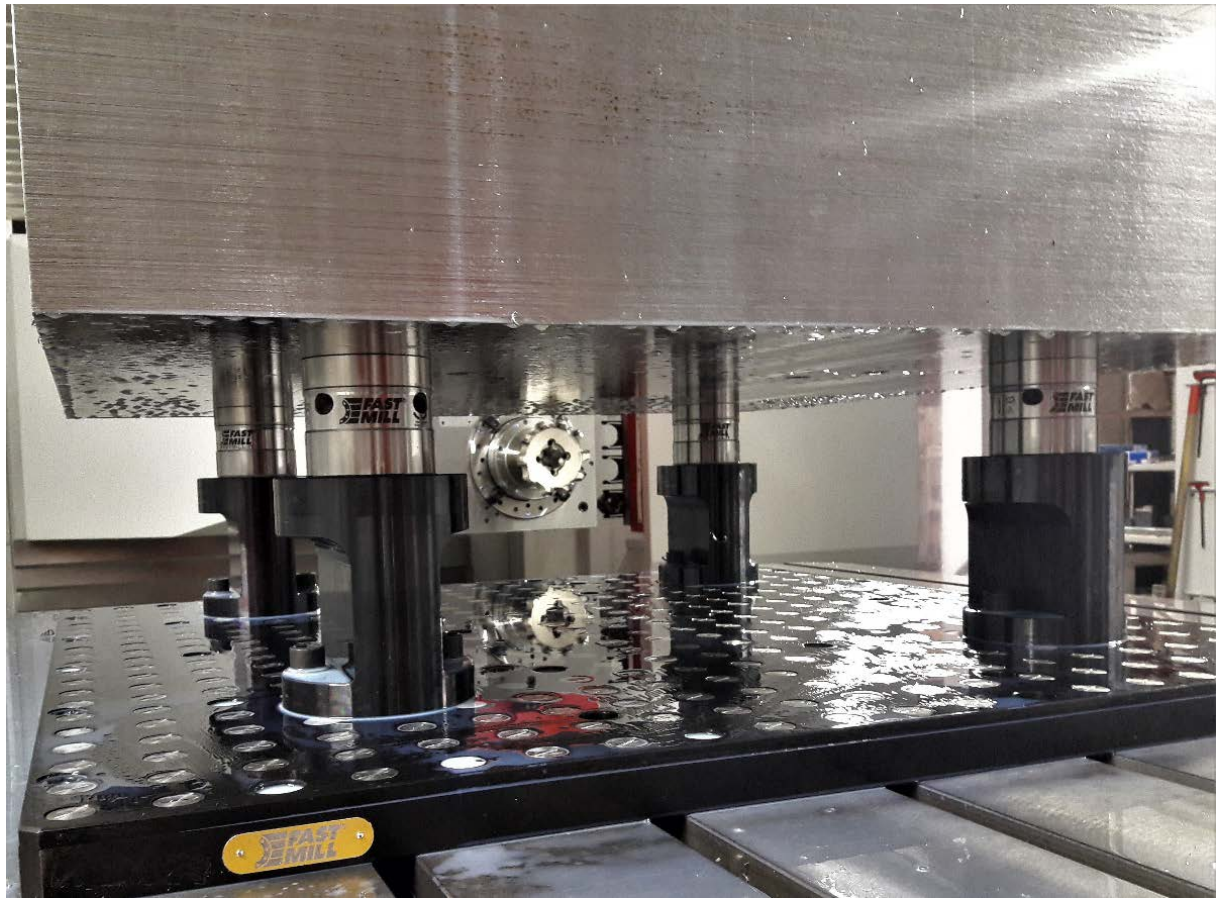
Глубокое
сверление
и
фрезерование
на одном станке

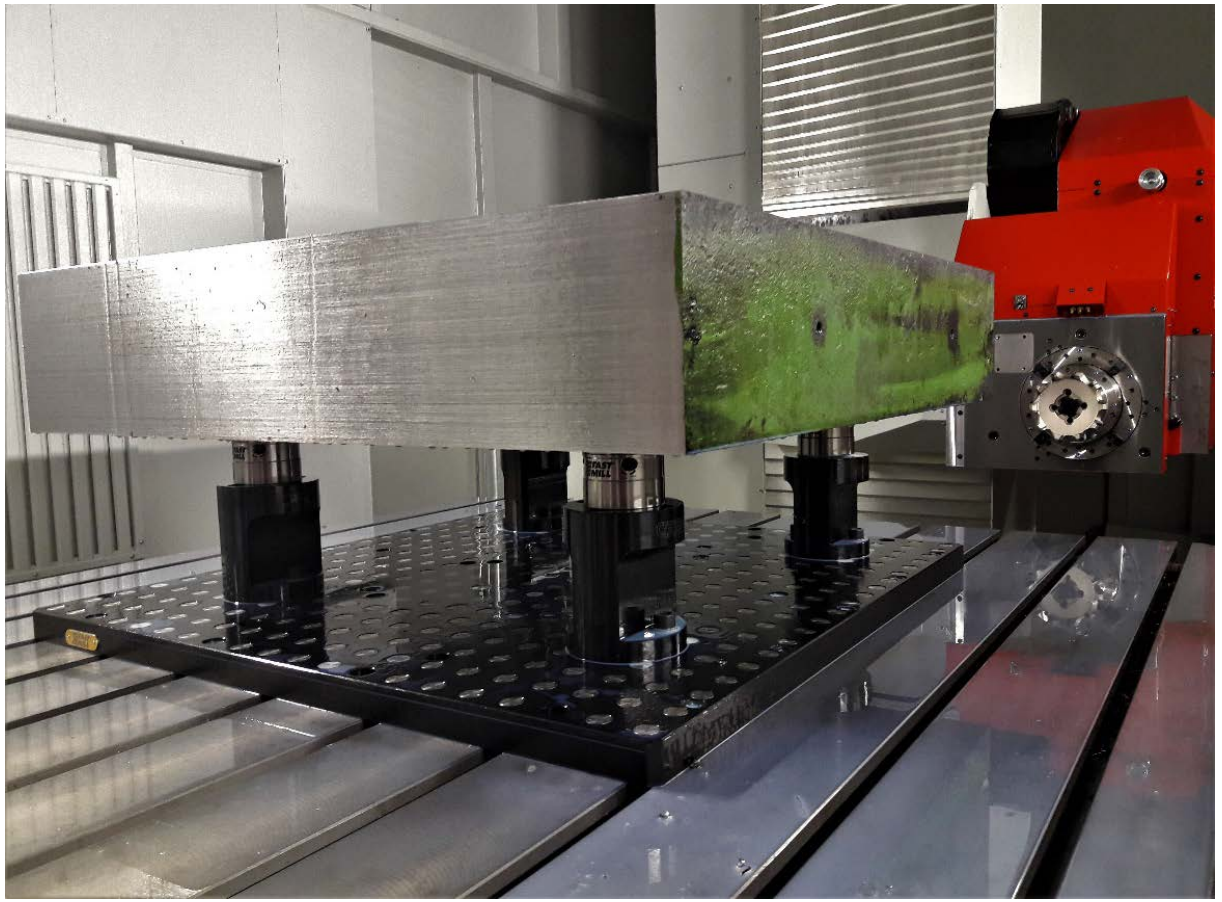


SAMAG

4-сторонняя механизированная обработка и БЫСТРАЯ ЗАМЕНА ЗАГОТОВОК

Гибкая система зажимных приспособлений Fast Mill





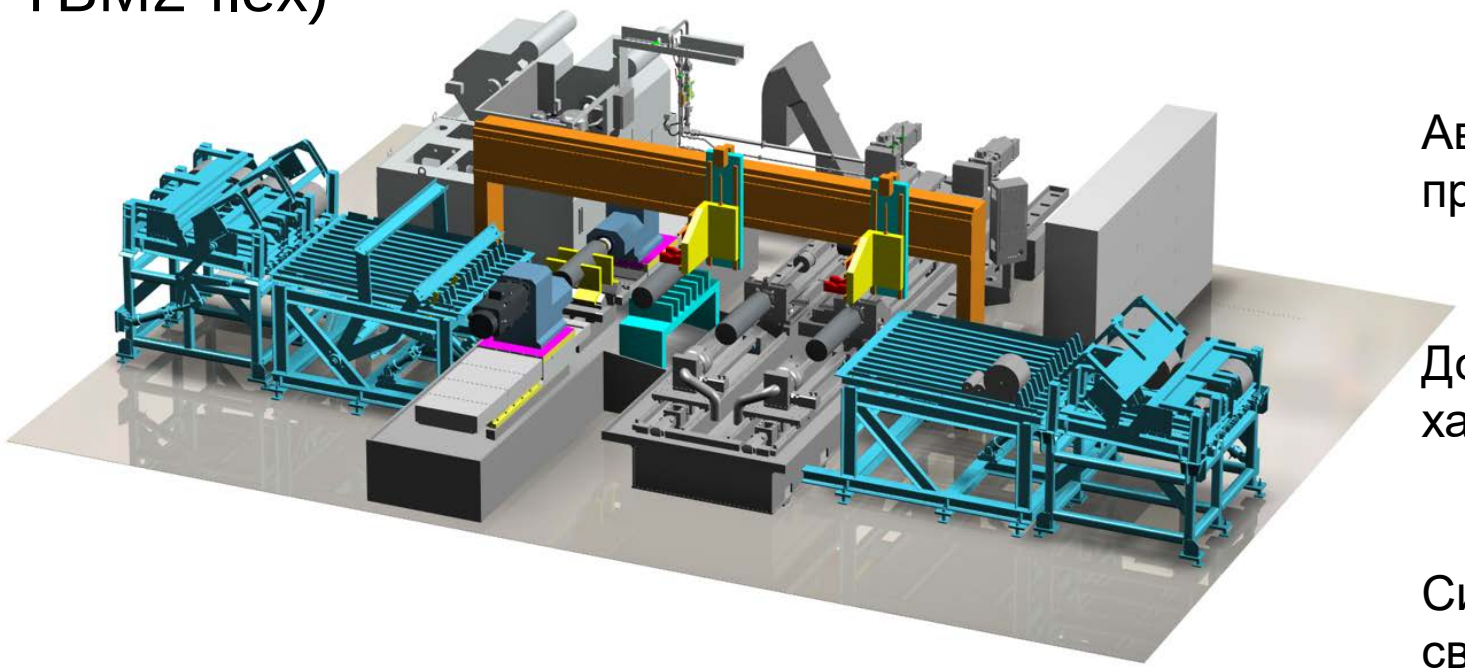
TBM

МНОГОШПИНДЕЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ГЛУБОКОГО СВЕРЛЕНИЯ И ЦЕНТРЫ МЕХАНИЗИРОВАННОЙ ОБРАБОТКИ ДЛЯ ГЛУБОКОГО СВЕРЛЕНИЯ

Гибкость и высокая эффективность

ПРИМЕР: ТРУБОНАРЕЗНЫЕ РАБОТЫ

Индивидуальное решение (на основании TBM2-flex)



Заготовки:	Образцы бесшовных труб Диаметр = Ø 130 – Ø 400 мм Длина = 400 мм – 1500 мм
Автоматизация процессов:	Портальный погрузчик + хранилище поддонов
Дополнительные характеристики:	Механизированная обработка торцов
Система сверления:	(BTA) Ø 20-56 мм двухшпиндельная

SAMAG

БЛАГОДАРИМ ЗА ВНИМАНИЕ!

SAMAG Machine Tools GmbH
Тел.: +49 3671 585 200
sales@samag.de | samag.de